



Automatismos Industriais

Trabalho Prático TP1 (_____/_____)

Docente Responsável: Prof. João Figueiredo

pag.1 / 4

T1: Simulação de Processo Industrial c/ Consola DI/DO – Autómatos Programáveis SIEMENS LOGO –

I. Descrição

Este Trabalho deverá ser implementado nas Bancadas Laboratoriais nºs 1 a 4.

Considere o Automatismo que deverá ter o seguinte desempenho:

Trata-se de um sistema para aquecimento de uma estufa de pintura cerâmica. O aquecimento da estufa é controlado por duas baterias de resistências que operam independentemente. Resistência A e resistência B. O sistema de aquecimento deve obdecer aos seguintes constrangimentos:

- quando o sistema é ligado, no início do dia (actuação do interruptor START), a primeira resistência a entrar em funcionamento é sempre a resistência A;
- o sistema de aquecimento entra em funcionamento quando a temperatura no interior da estufa é inferior a T1 (termostato T1 parametrizado);
- quando a temperatura no interior da estufa é superior a T2 (termostato T2 parametrizado), o aquecimento é desligado;
- no caso de uma resistência estar a operar, continuamente, há mais de 1 hora, entra em funcionamento a outra resistência, desligando-se a primeira;
- o funcionamento das resistências processa-se sempre alternadamente (A B A B A ...);
- existe um alarme de segurança que é automaticamente accionado quando a temperatura no interior da estufa é superior a T3 (termostato T3 parametrizado), com $T3 > T2 > T1$; desligando-se as resistências, accionando uma sirene e uma luz de emergência, e abrindo-se automaticamente a porta de emergência da estufa. Após o alarme de segurança ser activado deve ser corrigida a avaria e posteriormente accionado o interruptor de reset do sistema para se poder voltar a operar com o sistema, nas condições iniciais.

II. Objectivos

- a) Represente em Diagrama de Blocos o Automatismo, especificando Entradas e Saídas (I/O).
- b) Desenhe o Grafcet nível 2 do referido Automatismo.
- c) Escreva a Programação LAD – Ladder Logic (Diagrama de Contactos) do Automatismo descrito em I., para o Autómato **Siemens LOGO**, laboratorial.
- d) Simule o Automatismo na Aula de Laboratório, em Consola de Hardware DI/DO

Nota: O Relatório a ser entregue deverá ter um limite máximo de 3 páginas. A listagem do Programa fará parte do Anexo.



Automatismos Industriais

Trabalho Prático TP1 (____/____)

Docente Responsável: Prof. João Figueiredo

pag.2 / 4

III. ANEXO: Pin Out LOGO

Ficha A: Conector Fêmea IEEE 488 (24 pinos)/ LOGO BASIC Entradas e Saídas Digitais (DI6/ DO4)

| Conector IEEE 488* | DI/ DO LOGO | Comentário |
|--------------------|-------------|------------------------|
| Pino nr. 1 | | |
| Pino nr. 2 | Q1 | Saída 1 – LOGO Basic |
| Pino nr. 3 | Q2 | Saída 2 – LOGO Basic |
| Pino nr. 4 | Q3 | Saída 3 – LOGO Basic |
| Pino nr. 5 | Q4 | Saída 4 – LOGO Basic |
| Pino nr. 6 | | |
| Pino nr. 7 | | |
| Pino nr. 8 | | |
| Pino nr. 9 | 24 V | |
| Pino nr. 10 | 24 V | |
| Pino nr. 11 | 0 V | |
| Pino nr. 12 | 0 V | |
| Pino nr. 13 | | |
| Pino nr. 14 | I1 | Entrada 1 – LOGO Basic |
| Pino nr. 15 | I2 | Entrada 2 – LOGO Basic |
| Pino nr. 16 | I3 | Entrada 3 – LOGO Basic |
| Pino nr. 17 | I4 | Entrada 4 – LOGO Basic |
| Pino nr. 18 | I5 | Entrada 5 – LOGO Basic |
| Pino nr. 19 | I6 | Entrada 6 – LOGO Basic |
| Pino nr. 20 | | |
| Pino nr. 21 | | |
| Pino nr. 22 | | |
| Pino nr. 23 | | |
| Pino nr. 24 | | |



Automatismos Industriais

Trabalho Prático TP1 (____/____)

Docente Responsável: Prof. João Figueiredo

pag.3 / 4

Ficha B: Conector Fêmea IEEE 488 (24 pinos)/ LOGO DM8 Entradas e Saídas Digitais (DI4/ DO4)

| Conector IEEE 488* | DI/ DO LOGO | Comentário |
|--------------------|-------------|-----------------------|
| Pino nr. 1 | | |
| Pino nr. 2 | Q5 | Saída 1 – LOGO DM 8 |
| Pino nr. 3 | Q6 | Saída 2 – LOGO DM 8 |
| Pino nr. 4 | Q7 | Saída 3 – LOGO DM 8 |
| Pino nr. 5 | Q8 | Saída 4 – LOGO DM 8 |
| Pino nr. 6 | | |
| Pino nr. 7 | | |
| Pino nr. 8 | | |
| Pino nr. 9 | 24 V | |
| Pino nr. 10 | 24 V | |
| Pino nr. 11 | 0 V | |
| Pino nr. 12 | 0 V | |
| Pino nr. 13 | | |
| Pino nr. 14 | I9 | Entrada 1 – LOGO DM 8 |
| Pino nr. 15 | I10 | Entrada 2 – LOGO DM 8 |
| Pino nr. 16 | I11 | Entrada 3 – LOGO DM 8 |
| Pino nr. 17 | I12 | Entrada 4 – LOGO DM 8 |
| Pino nr. 18 | | |
| Pino nr. 19 | | |
| Pino nr. 20 | | |
| Pino nr. 21 | | |
| Pino nr. 22 | | |
| Pino nr. 23 | | |
| Pino nr. 24 | | |



Automatismos Industriais

Trabalho Prático TP1 (_____/_____)

Docente Responsável: Prof. João Figueiredo

pag.4 / 4

Ficha C: Conector Fêmea “D” (15 pinos)/ LOGO AM2 Entradas Analógicas (AI)

| Conector D | AI LOGO | Comentário |
|--------------------|-------------|--|
| <u>Pino nr. 1</u> | 0 V | Ground Entradas (M...) |
| Pino nr. 2 | AI 1 (Volt) | Entrada Analógica 1 – LOGO Basic (U+) |
| Pino nr. 3 | AI 2 (Volt) | Entrada Analógica 2 – LOGO Basic (U+) |
| Pino nr. 4 | AI 3 (Volt) | Entrada Analógica 1 – LOGO AM 2 (U1+) |
| Pino nr. 5 | AI 3 (Amp) | Entrada Analógica 1 – LOGO AM 2 (I1) |
| Pino nr. 6 | 0 V | Ground Entradas (M...) |
| Pino nr. 7 | AI 4 (Volt) | Entrada Analógica 2 – LOGO AM 2 (U2+) |
| Pino nr. 8 | AI 4 (Amp) | Entrada Analógica 2 – LOGO AM 2 (I2) |
| <u>Pino nr. 9</u> | 0 V | Ground Entradas (M...) |
| Pino nr. 10 | AI 5 (Volt) | Entrada Analógica 1 – LOGO AM 2 PT100 (M1+) |
| <u>Pino nr. 11</u> | AI 5 (IC1) | Entrada Analógica 1 – LOGO AM 2 PT100 (IC1) |
| <u>Pino nr. 12</u> | 0 V | Ground Entradas (M...) |
| Pino nr. 13 | AI 6 (Volt) | Entrada Analógica 2 – LOGO AM 2 PT100 (M2+) |
| <u>Pino nr. 14</u> | AI 6 (IC1) | Entrada Analógica 2 – LOGO AM 2 PT100 (IC2) |
| <u>Pino nr. 15</u> | 0 V | Ground Entradas (M...) |

→ Conexão interna na ficha D

IV. Bibliografia

- (1) Novais, José; *Programação de Autómatos – Método Grafcet*, Fundação Calouste Gulbenkian, 2ª Ed. , 1994
- (2) SIEMENS, *LOGO! – Manual de Instruções*, Ed. 04/2006